

Quest

WestminsterLab[®]

Bedienungsanleitung

Inhalt

1. Anmerkungen für Kunden und Musikliebhaber
2. Vorsichtsmaßnahmen
3. Packungsinhalt
4. Auspacken und Installation
5. Bezeichnung der Teile
6. Setup
7. Anschluss des Quest
8. Optionale Module
9. Betrieb
10. Wartung
11. Fehlersuche
12. Hinweise zur Erzielung der bestmöglichen Leistung
13. Garantiebedingungen
14. Technische Daten
15. Rechtliche Hinweise

1. Anmerkungen für Kunden und Musikliebhaber

Danke für den Kauf des Quest Vorverstärkers.

Mit Begeisterung und voller Ernsthaftigkeit in Hong Kong gebaut, ist der Quest Vorverstärker die perfekte Vereinigung von Handwerkskunst, Kompetenz, Einfachheit, Wissenschaft und Hörerfahrung.

Er ist all jenen Musikliebhabern gewidmet, die gerne die Musik so erleben möchten, wie sie ist. Oder noch besser, die Musik selbst erleben.

Mit freundlichen Grüßen

WestminsterLab Team

2. Vorsichtsmaßnahmen

- I. Im Gehäuseinneren befinden sich keine vom Benutzer zu wartenden Teile. Falls ein Service notwendig ist, kontaktieren Sie bitte WestminsterLab oder Ihren Händler.
- II. Öffnen Sie den Vorverstärker nicht oder entfernen Sie Teile oder Schrauben, solange das Gerät eingeschaltet oder noch mit dem Stromnetz verbunden ist.
- III. **Warnung!** Setzen Sie diesen Vorverstärker nicht Nässe oder übertriebene Feuchtigkeit aus, und verwenden Sie ihn auch nicht im Freien. Es kann dadurch Brandgefahr entstehen.
- IV. Die vorhandenen von nicht isolierten „gefährlichen Spannungen“ innerhalb des Gerätegehäuses können von so großer Höhe sein, dass sie eine Gefahr eines Stromschlags für Personen darstellen.

3. Auspacken und Packungsinhalt

Ihr Quest Vorverstärker sollte in einem einzelnen Karton geliefert werden. Das Gerät selbst und der Karton sollten übereinstimmende Seriennummern aufweisen. Im Fall einer Abweichung kontaktieren Sie bitte Ihren Händler.

Auspacken des Vorverstärkers aus dem Karton

Heben Sie den Quest bitte mit großer Sorgfalt an, da das Gerät etwa 13 kg wiegt. Es wird empfohlen, das Gerät in die Nähe des Aufstellungsortes zu bringen, während es sich noch im Karton befindet. Nehmen Sie allen Schmuck einschließlich Uhren, Ringe und Gürtel ab, um eine Beschädigung der Oberflächen des Quest während des Auspackens und Aufstellens zu vermeiden.

Falls Sie einen der folgenden Teile vermissen, kontaktieren Sie bitte Ihren Händler:

- I. 1 Quest Vorverstärker
- I. 1 Bedienungsanleitung
- II. 1 Fernbedienung

4. Installation

Installation und Vorsichtsmaßnahmen

Es ist vor jeder Installation oder Herstellung einer Verbindung ein MUSS, sicherzustellen, dass die Netzspannung des Wechselstromnetzes mit der Spezifikation des Geräts übereinstimmt. Diese Netzspannung beträgt zum Beispiel für Japan 100V, für die USA 110V und für die EU und das Vereinigte Königreich 230V. Die für das Gerät erforderliche Wechselspannung sowie die Seriennummer des jeweiligen Vorverstärkers sind auf der an der Rückseite des Geräts angebrachten Plakette sowie am Auslieferungskarton schriftlich festgehalten.

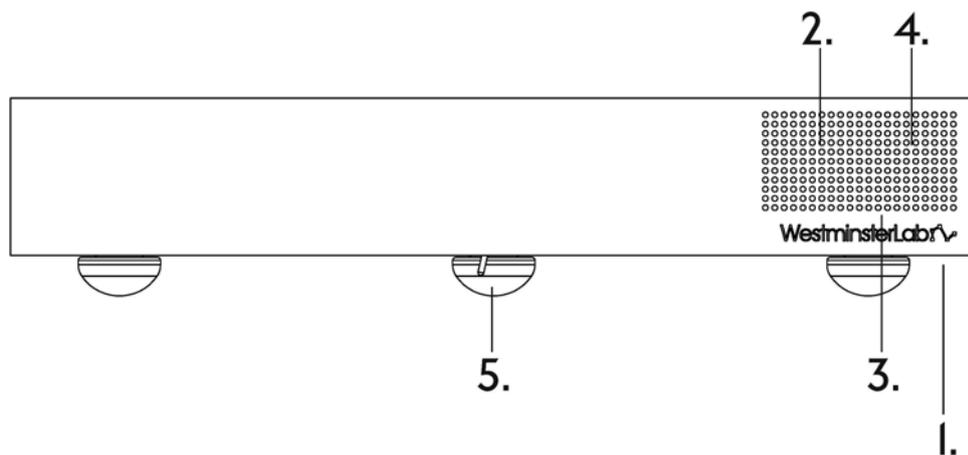
Der Anschluss an eine nicht korrekte Wechselspannung beschädigt den Vorverstärker nachhaltig, und diese Schäden sind nicht durch die Garantiebedingungen abgedeckt.

Warnung! Stecken Sie NIEMALS irgendwelche Kabel während des Betriebs aus. Das kann eine Fehlfunktion verursachen oder den Vorverstärker, den Verstärker und die Lautsprecher beschädigen. Vergewissern Sie sich, dass sowohl der Vorverstärker als auch der Verstärker ausgeschaltet sind, bevor Sie irgendwelche Kabelverbindungen lösen. Noch sicherer ist es, das Netzkabel auszustecken, bevor andere Kabelverbindungen gelöst werden.

Es wird empfohlen, dass dem Quest ausreichende Belüftung zur Verfügung steht und er auf einer stabilen und sicheren Oberfläche aufgestellt wird.

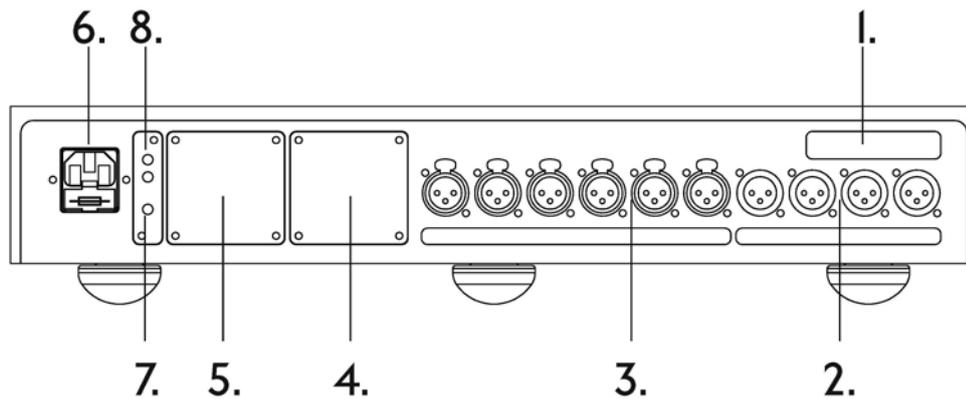
5. Bezeichnung der Teile

Vorderseite



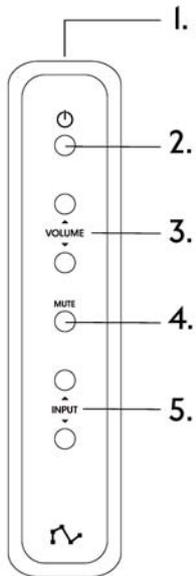
1. LED Anzeige
2. Lautstärkeanzeige
3. IR Empfänger
4. Eingangsanzeige
5. Auswahl des Erdungsmodus

Rückseite



1. Seriennummer und Spannungsangabe
2. XLR Ausgangsbuchsen
3. XLR Eingangsbuchsen
4. Optionsschacht 1 (Eingang 4)
5. Optionsschacht 2 (Eingang 5)
6. Wechselstromeingang mit Sicherungshalter
7. Standby LED
8. Doppelter 12V Triggerausgang (optional)

Fernbedienung



1. IR Empfänger / Sender
2. Ein- / Ausschalter
3. Lautstärkeregler
4. Mute / Unmute
5. Eingangswahl

6. Setup

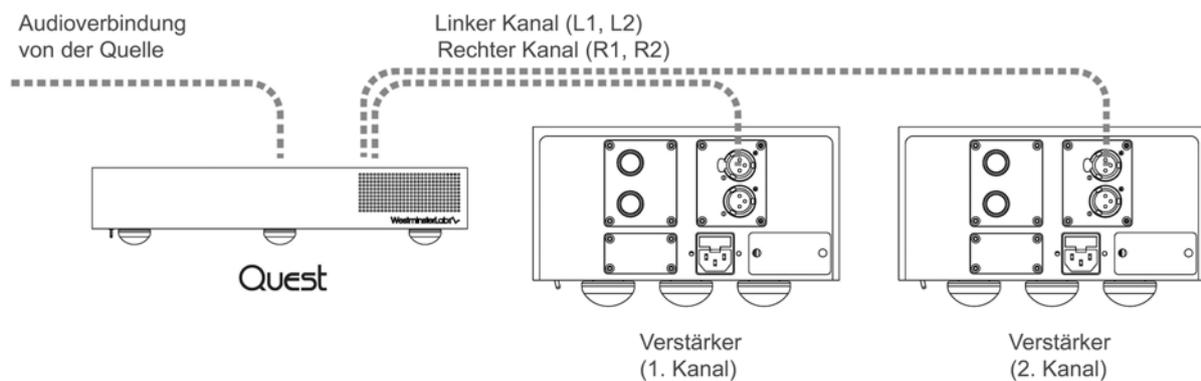
Entfernen Sie die schützende Stofftasche und setzen platzieren Sie das Gerät auf dem gewünschten Platz. Der Quest erzeugt zwar nicht viel Wärme, trotzdem wird eine ausreichende Belüftung empfohlen.

Entfernen Sie die Schutzhülle der Fernbedienung. Die Fernbedienung wird mit zwei Stück vorinstallierten CR2032 Knopfzellen geliefert und sollte betriebsfertig sein.

7. Anschluss des Quest

Single / Bi Amping Betrieb

Verwenden Sie zwischen dem Quest und dem Verstärker bitte ausschließlich die SLR Verbindung. Falls Ihr Verstärker nur über Cinch Anschlüsse verfügt, dann konsultieren Sie bitte Ihren nächsten Händler oder Vertrieb bezüglich Unterstützung.



8. Optionale Module

Einleitung

Im Quest sind zwei Schächte für den Einbau von optionalen Modulen / Erweiterungskarten vorgesehen, welche im Betrieb als Eingang 4 und Eingang 5 bezeichnet werden. Stellen Sie bitte sicher, dass in diesem Vorverstärker nur Module verbaut werden, welche von WestminsterLab oder einem offiziellen Autorisierten Vertrieb oder Händler gekauft wurden.

Warnung! Module von Drittanbietern oder nicht zertifizierte Module können irreversible Schäden am Verstärker anrichten und sind von der Garantie nicht abgedeckt.

Installation

Die optionalen Module sind so konstruiert, dass sie von den meisten Benutzern einfach installiert werden können. Falls Sie irgendwelche Zweifel haben, dann scheuen Sie sich bitte nicht, einen Händler oder Vertrieb von WestminsterLab zu kontaktieren und um Rat zu bitten.

9. Betrieb

Erste Inbetriebnahme des Quest

Vergewissern Sie sich bitte, dass alle Verkabelungen korrekt durchgeführt sind, bevor Sie den Quest einschalten, Fehlende oder lose Eingangs- oder Ausgangskabel können Fehlfunktionen und nicht wieder gut zu machende Schäden am Vorverstärker, Verstärker oder an den Lautsprechern verursachen.

Falls für den Anschluss der Quelle eine Cinch-Verbindung gewählt wurde, dann überzeugen Sie sich bitte, dass das dazu erforderliche optionale Cinch-Eingangsmodul für den Quest installiert ist.

Nach dem Anschluss des Netzkabels sollte die rote Standby-LED an der Rückseite des Geräts aufleuchten. Nehmen Sie die Fernbedienung und richten Sie diese auf die Frontseite des Vorverstärkers aus und drücken Sie dann einmal die Power-Taste an der Fernbedienung, um das Gerät einzuschalten.

Die Lautstärkeanzeige sollte nun den Wert 00 ausweisen, und das Eingangsdisplay die Nummer 1, und damit anzeigen, dass momentan der Eingang 1 aktiv ist. Schalten Sie Ihre Verstärker ein und starten Sie die Wiedergabe auf Ihrer Quelle. Wählen Sie den entsprechenden passenden Eingang unter Verwendung der Tasten an Ihrer Fernbedienung und erhöhen Sie langsam die Lautstärke bis zum gewünschten Hörpegel. Beachten Sie bitte, dass der Quest nur den vor dem Ausschalten zuletzt gewählten Eingang speichert, die Lautstärke wird konstruktionsgemäß stets bei Null starten.

Nachdem das Gerät eingeschaltet ist, benötigt der Vorverstärker etwa 30 Minuten, um den optimalen Betriebszustand zu erreichen. Obwohl der Quest bereits nach dem Einschalten hervorragend klingt, verbessert sich die Klangqualität noch weiter, wenn er sich auf Betriebstemperatur erwärmt.

Die erhaltenen Rückmeldungen haben uns dazu veranlasst, für den Quest eine Einbrennzeit von wenigstens 200 Stunden zu empfehlen. Kunden berichten im Allgemeinen von einer Verbesserung während der ersten zwei Monate.

Im Betrieb

Der Quest benötigt während des normalen Betriebs keine Einstellungen. Falls kein Ton erzeugt wird oder die Klangqualität in irgend einer Weise beeinträchtigt ist, dann konsultieren Sie dazu den Abschnitt „Fehlersuche“ in dieser Bedienungsanleitung.

Warnung! Stecken Sie NIEMALS irgendwelche Kabel während des Betriebs aus. Das kann eine Fehlfunktion verursachen oder den Vorverstärker, den Verstärker und die Lautsprecher beschädigen. Vergewissern Sie sich, dass sowohl der Vorverstärker als auch der Verstärker ausgeschaltet sind, bevor Sie irgendwelche Kabelverbindungen lösen. Noch sicherer ist es, das Netzkabel auszustecken, bevor andere Kabelverbindungen gelöst werden.

Wahl der Erdungsart

Der Kippschalter an der Unterseite des Quest erlaubt die Wahl, mit welcher Erdungsart der Quest betrieben wird. Die dynamische Erdungstechnik des Geräts erlaubt dem Benutzer, die Art der Erdungsverhaltens des Quest während des Betriebs anzupassen.

Im Auslieferungszustand befindet sich der Kippschalter in der Position Betriebsart I (der Knebel befindet sich auf der rechten Seite). Der Modus 1 ist eine weniger aggressive Form bezüglich der Erdung und sollte mit den meisten Systemen großartige Ergebnisse liefern. Betriebsart II (der Knebel zeigt auf die linke Seite) bringt mehr Körper, Struktur, Geschwindigkeit und Mikrodynamik in die Musik, er kann allerdings in einigen Anlagen etwas mehr Rauschen mit sich bringen.

10. Wartung

Wartung und Reinigung

Der Quest benötigt neben gelegentlicher Reinigung keine vom Benutzer vorzunehmende Wartung. Es wird empfohlen, für die Reinigung ein sehr weiches Tuch zu verwenden, mit welchem die Oberfläche des Quest ohne irgendwelche Flüssigkeiten oder Lösungsmitteln sanft abgewischt wird. Um die Oberfläche im bestmöglichen Zustand zu erhalten, halten Sie die Oberfläche bitte frei von Öl oder Fett.

Service

Kontaktieren Sie für Service oder eine Überholung bitte Ihren nächsten Westminster-Lab Vertrieb oder Händler.

11. Fehlersuche

Der Quest lässt sich nicht einschalten

Falls die rote LED an der Rückseite des Quest nicht leuchtet, dann befolgen Sie die nachfolgende Vorgehensweise. Falls ein Schritt zum Erfolg führt und das Gerät aktiviert, dann beenden Sie die Suche und ignorieren Sie die übrigen Schritte.

1. Überprüfen Sie, ob die Wandsteckdose aktiv ist.
2. Überprüfen Sie, ob das Netzkabel an der Wandsteckdose angeschlossen ist.
3. Überprüfen Sie an der Rückseite des Quest, ob der IEC Stecker korrekt in der Netzbuchse des Quest eingesetzt ist.
4. Stecken Sie das Netzkabel aus (sowohl an der Wandsteckdose als auch Rückseite des Quest) und überprüfen Sie, ob die Sicherung durchgeschmolzen ist. Ersetzen Sie diese in diesem Fall nur durch eine Sicherung desselben Typs und mit den selben Daten.
5. Überprüfen Sie Ihren Sicherungskasten für die Wohnung und überzeugen Sie sich, dass nicht der Schutzschalter aktiviert wurde. Falls dies der Fall ist, dann bringen Sie den Schutzschalter wieder in die aktive Position.
6. Falls der Schutzschalter abermals unterbricht, dann überprüfen Sie, ob das Netzkabel nicht beschädigt ist und ordnungsgemäß funktioniert. Sie können das Netzkabel ausprobieren, indem Sie es mit anderen Haushaltsgeräten verwenden. Falls es nicht funktioniert, tauschen Sie das Netzkabel aus.
7. Wenn all diese Schritte nicht dazu führen, dass sich der Quest einschaltet, dann konsultieren Sie Ihren Händler oder Vertrieb bezüglich Service.

Die rote LED an der Rückseite leuchtet, aber die Anzeige an der Vorderseite schaltet sich nicht ein.

Die rote LED an der Rückseite des Geräts zeigt an, dass das Gerät mit Strom aus der Steckdose versorgt wird, und dass sich das Gerät aktuell im Standby Betrieb befindet. Durch Drücken der POWER Taste an der Fernbedienung sollte sich das Gerät einschalten, Eine weiße LED hinter dem Logo von WestminsterLab und beide Displays an der Vorderseite des Quest sollten nun aufleuchten.

1. Schalten Sie den Vorverstärker durch vollständiges Entfernen des Netzkabels des Quest und erneutes Einstecken komplett aus und wieder ein.
2. Überzeugen Sie sich, dass der IR Sender der Fernbedienung direkt auf die Vorderseite des Quest gerichtet ist. Sowohl der IR Sender als auch der Empfänger sind beide für sehr hohe Empfindlichkeit ausgelegt. Für die beste Leistungsfähigkeit ist jedoch ein direkter Sichtkontakt zwischen Fernbedienung und Vorderseite des Quest zu bevorzugen.

3. Überzeugen Sie sich, dass die Batterie der Fernbedienung nicht verbraucht ist. Sie können Ihre Kamera am Mobiltelefon dazu verwenden, um das IR Senderfenster der Fernbedienung zu beobachten. Sie sollten den IR Sender blinken sehen, wenn eine Taste gedrückt wird. Sie können die beiden CR2032 Knopfzellen der Fernbedienung tauschen, indem Sie die Schrauben an der Unterseite der Fernbedienung entfernen.
4. Falls all diese Schritte zu keinem Erfolg führen, konsultieren Sie Ihren Händler bezüglich Service.

Die vordere LED und die Anzeige leuchten, doch ist kein Ton zu hören.

Schalten Sie zuerst den Verstärker aus. Befolgen Sie anschließend diese Schritte in der angegebenen Reihenfolge. Falls ein Schritt zum Erfolg führt und das Gerät aktiviert, dann beenden Sie die Suche und ignorieren Sie die übrigen Schritte.

1. Überprüfen Sie, ob am Quest der richtige Eingang gewählt wurde.
2. Überprüfen Sie, ob die Lautstärke auf einen vernünftigen Wert (10-20) eingestellt und nicht stumm geschaltet (-) ist.
3. Überprüfen Sie alle Kabel innerhalb der Anlage und überzeugen Sie sich, dass sie ordentlich angeschlossen und die Kabel nicht beschädigt oder kurz geschlossen sind.
4. Überprüfen Sie Ihr Quellengerät und den Endverstärker, um sicherzugehen, dass beide eingeschaltet sind.
5. Überprüfen Sie die Quelle, um z.B. sicherzustellen, dass dort ein Ausgangssignal vorhanden ist. Falls es sich um einen Plattenspieler handelt, überzeugen Sie sich davon, dass sich der Plattenteller dreht und der Tonarm abgesenkt ist. Handelt es sich um einen CD Player, dann überprüfen Sie, dass er sich im Wiedergabemodus befindet und nicht in der Pausenposition, oder dass bei einem Computer, Netzwerkstreamer oder Datenspieler eine Datei wiedergegeben wird. Falls die Quelle über eine eingebaute Lautstärkeregelung verfügt, stellen Sie sicher, dass diese eingeschaltet und auf maximale Lautstärke gestellt ist.
6. Versuchen Sie die Verwendung eines anderen Paares von Verbindungskabeln (kurzzeitig können auch billige Kabel verwendet werden) an Stelle der zwischen Quellengerät und Vorverstärker bzw. zwischen Vorverstärker und Endstufe verwendeten Kabel. Falls dadurch der Ton wiederkommt, ersetzen Sie die defekten Kabel.
7. Versuchen Sie ein anderes Paar von Lautsprecherkabeln zu verwenden (kurzzeitig können auch billige Kabel verwendet werden). Falls dadurch der Ton wiederkommt, ersetzen Sie die defekten Kabel.
8. Falls all diese Schritte zu keinem Erfolg führen, konsultieren Sie Ihren Händler bezüglich Service.

12. Hinweise zur Erzielung der besten Leistung

- I. Platzieren Sie den Quest auf einer starren, stabilen und schweren Oberfläche.
- II. Bieten Sie dem Quest eine Aufwärmphase von wenigstens 45 bis 60 Minuten.
- III. Positionieren Sie den Quest so nahe wie möglich an den Quellgeräten und halten Sie die Kabel so kurz wie möglich. Es wird empfohlen, ein langes symmetrisches Kabel zum Endverstärker zu verwenden und Kabel zu den Quellengeräten so kurz wie möglich zu halten. Um das beste Klangerlebnis und die beste Systemleistung zu erhalten, empfehlen wir wärmstens Kabel von Westminster-Lab.
- IV. Es wird empfohlen, ein eigenes Wechselstromkabel zu verwenden, welches für mindestens 3 A bei 230 V ausgelegt ist, oder für 5 A bei 110 V. Auch hier empfehlen wir für ein bestmögliches Hörerlebnis Netzkabel von WestminsterLab.
- V. Das Netzteil des Quest wurde sorgfältig für die Erbringung der höchstmöglichen Leistung ausgelegt. Aus unserer Erfahrung werden Power Conditioner und auch Leistungsregeneratoren für den Quest nicht empfohlen.

13. Eingeschränkte Garantie

WestminsterLab bietet eine Garantie für Fertigungs- und Materialfehler über einen Zeitraum von drei Jahren ab dem Kaufdatum bei einem autorisierten WestminsterLab Händler, welche den folgenden Voraussetzungen unterliegt:

1. Die Garantie gilt nur für neue Quest Vorverstärker (Produkt oder Produkte) von WestminsterLab, welche bei einem autorisierten Händler von WestminsterLab gekauft wurden.
2. Die Garantie ist nicht übertragbar und gilt nur für den Erstkäufer.
3. Die Garantie gilt nur, wenn das Produkt entsprechend den Anleitungen der Bedienungsanleitung verwendet wurde. Beschädigungen aufgrund von Unfällen, falsche Verwendung durch den Benutzer oder Fahrlässigkeit sind von dieser Garantie nicht abgedeckt.
4. Alle Services müssen von einem autorisierten WestminsterLab Händler ausgeführt werden. Beschädigungen durch Service durch andere werden von dieser Garantie nicht abgedeckt.
5. Alle für Service eingeschickten Produkte müssen im Originalkarton verpackt sein und ein Original bzw. eine Kopie der originalen Kaufsrechnung enthalten. Falls die Originalverpackung verloren oder entsorgt wurde, dann kontaktieren Sie bitte WestminsterLab oder WestminsterLab Vertrieb oder Händler für Ersatz.
6. Falls das Produkt zum Service an WestminsterLab zurückgeschickt werden muss, dann sollte der Kunde die Versandkosten übernehmen. WestminsterLab wird für die Kosten der Rücksendung aufkommen.
7. Bevor ein Produkt zum Service an WestminsterLab geschickt wird, muss der Kunde erst eine Rücksende-Autorisationsnummer von WestminsterLab anfordern. Diese RA Nummer muss deutlich sichtbar auf der Verpackung angebracht werden.
8. WestminsterLab ist dazu berechtigt, zu entscheiden, ob das Produkt unter Verwendung von neuen oder von aufgearbeiteten Teilen repariert wird.
9. Diese Garantie deckt nur Defekte in Erzeugnissen von WestminsterLab ab. Sie gilt nicht für zufällige oder Folgeschäden, Schäden durch Höhere Gewalt oder für Schäden an anderen Produkten, welche in der Folge von Defekten an WestminsterLab Produkten entstanden sind.
10. Ihr autorisierter Importeur oder Händler trägt die direkte Verantwortung für Garantieleistungen an Ihrem Verstärker. Kontaktieren Sie bitte bezüglich Anfragen betreffend Garantieleistungen Ihren Importeur oder Händler. WestminsterLab kooperiert mit Ihrem Importeur oder Händler, um sicherzustellen, dass die Garantiebedingungen eingehalten werden.

14. Technische Daten

Verzerrungen:	< 0,0001 % bei 1 kHz.
Signal/Rausch Verhältnis:	> 120 dB, nicht gewichtet
Eingänge:	3 Paar symmetrischer XLR Eingänge
Eingangsimpedanz:	51 k Ω
Eingangsspannung:	6 V RMS
Frequenzgang:	2 Hz. bis 100 kHz. bei $\pm 0,1$ dB
Ausgänge:	1 Paar von symmetrischen XLR Ausgängen
Ausgangsspannung:	12 V RMS
Kanaltrennung:	> 120 dB
Verstärkung:	6,5 dB
Lautstärkebereich:	0 bis – 63 dB / Mute
Abmessungen:	B 470 mm x H 110 mm x T 392 mm
Gewicht:	13,1 kp

Quest Bedienungsanleitung Oktober 2020

15. Rechtliche Informationen

Die Informationen in dieser Bedienungsanleitung können ohne Vorankündigung geändert werden. Die aktuelle Version V1.0 dieser Bedienungsanleitung wurde von WestminsterLab hergestellt.

Die Informationen in dieser Bedienungsanleitung sind alleiniges Eigentum von WestminsterLab Ltd.. Jede Reproduktion im Ganzen oder in Teilen ohne die ausdrückliche schriftliche Genehmigung von WestminsterLab Ltd. Ist verboten. Es darf kein Material in irgendeiner Weise mit elektronischen oder mechanischen Mitteln für irgend einen Zweck ohne ausdrückliche schriftliche Genehmigung von WestminsterLab Ltd. Übertragen werden.

IAD GmbH.

International Audio Distribution
Johann- Georg- Halske- Str. 11
41 352 Korschenbroich
Deutschland

Tel.: 0049-2161-61783-0

Fax: 0049-2161-61783-50

E-Mail: info@iad-gmbh.de

Satz- und Druckfehler vorbehalten.

Übersetzung: H. Hirner, A – Krems, 210127